

# TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS

## PCT

### RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ


(chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets)

(article 36 et règle 70 du PCT)

REC'D 20 OCT 2005

WIPO

PCT

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	<b>POUR SUITE À DONNER</b> voir formulaire PCT/PEAA416	
Demande internationale No. PCT/FR2004/001764	Date du dépôt international (jour/mois/année) 07.07.2004	Date de priorité (jour/mois/année) 07.07.2003
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB A61J3/10		
Déposant ETHYPHARM ET AL.		
<p>1. Le présent rapport est le rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international en vertu de l'article 35 et transmis au déposant conformément à l'article 36.</p> <p>2. Ce RAPPORT comprend 4 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.</p> <p>3. Ce rapport est accompagné d'ANNEXES, qui comprennent :</p> <p>a. <input checked="" type="checkbox"/> un total de (envoyées au déposant et au Bureau international) 4 feuilles, définies comme suit :</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> les feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou des feuilles contenant des rectifications autorisées par la présente administration (voir la règle 70.16 et l'instruction administrative 607).</p> <p><input type="checkbox"/> des feuilles qui remplacent des feuilles précédentes, mais dont la présente administration considère qu'elles contiennent une modification qui va au-delà de l'exposé de l'invention qui figure dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée, comme il est indiqué au point 4 du cadre n° I et dans le cadre supplémentaire.</p> <p>b. <input type="checkbox"/> (envoyées au Bureau international seulement) un total de (préciser le type et le nombre de support(s) électronique(s)) , qui contiennent un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, déposés sous forme déchiffrable par ordinateur seulement, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences (voir l'instruction administrative 802).</p>		
<p>4. Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° I Base de l'opinion</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° II Priorité</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° III Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° IV Absence d'unité de l'invention</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° VI Certains documents cités</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° VII Irrégularités dans la demande internationale</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° VIII Observations relatives à la demande internationale</p>		
Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale 04.05.2005	Date d'achèvement du présent rapport 21.10.2005	
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international  Office européen des brevets - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tél. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016	Fonctionnaire autorisé  Godot, T  N° de téléphone +31 70 340-3319	



# RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

**Demande internationale n°  
PCT/FR2004/001764**

**Case No. 1 Base du rapport**

1. En ce qui concerne la **langue**, le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.
  - ☐ Le présent rapport est établi sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la langue suivante ,qui est la langue d'une traduction remise aux fins de :
    - ☐ la recherche internationale (selon les règles 12.3 et 23.1.b))
    - ☐ la publication de la demande internationale (selon la règle 12.4)
    - ☐ l'examen préliminaire international (selon la règle 55.2 ou 55.3)
2. En ce qui concerne les **éléments\*** de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base des éléments suivants (*les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport.*) :

**Description, Pages**

**1-14**                      telles qu'initialement déposées

## Revendications, No.

**23-26**                               telles qu'initialement déposées

1-22 reçue(s) le 27.05.2005 avec lettre du 27.05.2005

## Dessins, Feuilles

**1/5-5/5**                      telles qu'initialement déposées

- ☐ En ce qui concerne un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences.

3. ☐ Les modifications ont entraîné l'annulation :
- ☐ de la description, pages
  - ☐ des revendications, nos
  - ☐ des dessins, feuilles/fig.
  - ☐ du listage de la ou des séquences (*préciser*) :
  - ☐ d'un ou de tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences (*préciser*) :
4. ☐ Le présent rapport a été établi abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire (règle 70.2.c)).
- ☐ de la description, pages
  - ☐ des revendications, nos
  - ☐ des dessins, feuilles/fig.
  - ☐ du listage de la ou des séquences (*préciser*) :
  - ☐ d'un ou de tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences (*préciser*) :

\* Si le cas visé au point 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent être revêtues de la mention "remplacé".

**RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL  
SUR LA BREVETABILITÉ**

Demande internationale n°  
PCT/FR2004/001764

---

**Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35.2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

---

- |  |      |                |      |
|--|------|----------------|------|
| 1. Déclaration                         |      |                |      |
| Nouveauté                              | Oui: | Revendications | 1-22 |
|  | Non: | Revendications |      |
| Activité inventive                     | Oui: | Revendications | 1-22 |
|  | Non: | Revendications |      |
| Possibilité d'application industrielle | Oui: | Revendications | 1-22 |
|  | Non: | Revendications |      |

2. Citations et explications (règle 70.7) :

**voir feuille séparée**

**Concernant le point V**

**Déclaration motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

Il est fait référence au document suivant:

D1 : DE 23 63 921 A (KORSCH SPEZIALFAB EMIL) 3 juillet 1975 (1975-07-03)

Le document D1, qui est considéré comme étant l'état de la technique le plus proche de l'objet des revendications 1 et 21, décrit (voir page 7, ligne 12 à page 10, ligne 12; les références entre parenthèses s'appliquent à ce document) :

Installation comprenant une machine de fabrication de comprimés, la machine présentant au moins une enceinte (12), l'installation comprenant de plus des moyens (49-66) pour faire entrer un gaz dans l'enceinte (12) et lui faire parcourir l'enceinte (12), lesdits moyens (49-66) étant agencés pour contrôler une température de gaz à un endroit prédéterminé (64-66) pour faire en sorte qu'une température du gaz dans l'enceinte (12) atteigne une valeur prédéterminée.

Le procédé associé de fabrication de comprimés fait aussi intervenir ce contrôle de température dans l'enceinte.

Par conséquent, l'objet des revendications 1 et 21 diffère de cette installation et du procédé de fabrication associés connus en ce que les moyens sont agencés pour contrôler une température du gaz en amont de l'enceinte.

L'objet des revendications 1 et 21 est donc nouveau (article 33(2) PCT).

Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut donc être considéré comme de sélectionner une nouvelle position pour contrôler la température.

La solution de ce problème proposée dans les revendications 1 et 21 de la présente demande est considérée comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT), car elle n'est ni décrite ni suggérée dans l'état de la technique.

Les revendications 2-20 et 22 dépendent des revendications 1 et 21 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

**REVENDEICATIONS**

1. Installation (2) comprenant une machine (4) de fabrication de comprimés, la machine présentant au moins une enceinte (6, 8, 10),  
5 caractérisée en ce que l'installation comprend des moyens (10, 12, 16, 14) pour faire entrer un gaz dans l'enceinte et lui faire parcourir l'enceinte, lesdits moyens étant agencés pour contrôler une température du gaz à un endroit prédéterminé (80) en amont de l'enceinte (6) pour faire en sorte qu'une température du gaz dans l'enceinte (6) atteigne une valeur  
10 prédéterminée.

2. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens sont agencés pour contrôler la température du gaz à l'endroit prédéterminé (80), pour faire en  
15 sorte que la température à cet endroit atteigne une valeur prédéterminée.

3. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens sont agencés pour refroidir le gaz.  
20

4. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens sont agencés pour chauffer le gaz.

25 5. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens sont agencés pour contrôler une hygrométrie du gaz.

30 6. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens comprennent au moins un filtre à particules (30, 32).

7. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens comprennent au moins un ventilateur (10, 14), par exemple placé en amont ou en aval de l'enceinte (6, 8, 10).

5

8. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'enceinte (6) comprend des organes (39) de mise en forme des comprimés.

10

9. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'enceinte (8) comprend un moteur.

15

10. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'enceinte (10) comprend un dispositif électronique.

20

11. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que les enceintes (6, 8, 10) sont au moins au nombre de deux et la machine comprend des moyens pour faire entrer un gaz dans chaque enceinte et la lui faire parcourir.

25

12. Installation conforme à la revendication précédente, caractérisée en ce qu'elle comprend des conduites de gaz (16) agencées pour alimenter les enceintes (6, 8, 10) en gaz suivant une disposition en parallèle.

30

13. Installation selon l'une quelconque des revendications 11 ou 12, caractérisée en ce que les moyens sont en partie communs aux enceintes (6, 8, 10).

14. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens comprennent au moins une conduite de gaz (16) raccordée de façon démontable à l'enceinte (6, 8, 10).

15. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins un obturateur (36a-c, 70) pour interrompre une communication de gaz entre l'enceinte et  
5 le reste de l'installation.

16. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens sont agencés pour contrôler un débit de gaz associé à l'enceinte en permettant de choisir le  
10 débit parmi différentes valeurs de débit non nulles.

17. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que lesdits moyens comprennent un caisson (40, 50, 62) disposé dans l'enceinte (6, 8, 10) et présentant au  
15 moins deux ouvertures (42) d'entrée du gaz dans l'enceinte.

18. Installation selon la revendication précédente, caractérisée en ce que les ouvertures (42) s'étendent sur des faces différentes du caisson (40, 50, 62).  
20

19. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que les comprimés comprennent une substance à usage thérapeutique ou cosmétique.

20. Installation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que les comprimés comprennent de l'ibuprofène.  
25

21. Procédé de fabrication de comprimés, caractérisé en ce qu'on fait entrer un gaz dans une enceinte (6, 8, 10) faisant partie d'une machine (2) de fabrication de comprimés, on lui fait parcourir l'enceinte, et on contrôle une température du gaz à un endroit prédéterminé (80) en amont  
30

de l'enceinte pour faire en sorte qu'une température du gaz dans l'enceinte atteigne une valeur prédéterminée.

22. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce
- 5 qu'on contrôle une température du gaz à l'endroit prédéterminé (80) pour faire en sorte que la température à cet endroit atteigne une valeur prédéterminée.